

BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

Master-Thesis mit Kolloquium (30000)

Seminar (2 SWS) im Wintersemester 2020/21

Aktualisiert: verlängerte Bewerbungsfrist!

Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Wintersemester 2020/21 ein Master-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Eine Bewerbung ist bis zum **25.09.2020 12:00 Uhr im G22A-340** möglich (Bewerbungsunterlagen können auch per E-Mail gesendet werden, vgl. Zeitplan). Bei eigenem Themenwunsch setzen Sie sich bitte frühzeitig mit uns in Verbindung (siehe Themen und Hinweise). Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der Teilnehmenden am Abschlussseminar im Wintersemester 2020/21 begrenzt ist.

Detailliertere **Informationen zu den Themen, Ablaufplan, Bewerbungsformular und Hinweise** finden Sie in unserem e-learning Kurs (<https://elearning.ovgu.de/enrol/index.php?id=8174>).

Themen:

1. Ist Platz für Ethik und Moral in der Prinzipal-Agenten Theorie?
2. Ansätze und Methoden der Behavioral Accounting Forschung in der externen Unternehmensrechnung: Ein Überblick und Ausblick.
3. Der Einfluss des Mental Accounting auf das Anlageverhalten von Investoren – theoretische Überlegungen und empirische Erkenntnisse.
4. Das Einsatzpotential der Qualitätssicherungssysteme von Wirtschaftsprüfungsgesellschaften für die Verbesserung der Prüfungsqualität - Modelltheoretische Überlegungen.
5. Milderung der Probleme des Mental Accounting in der Unternehmensrechnung: Eignung der Lösungsansätze für mehrdimensionale Entscheidungsprobleme?
6. Kontrolle der Kontrolleure – Wirkungsweise von institutionellen Überwachungsmöglichkeiten zur Disziplinierung der Jahresabschlussprüfer in Deutschland.

Zeit- und Ablaufplan:

bis 10.09. Studierende, die ein eigenes Thema bearbeiten möchten, sollten zunächst die Lehrstuhlinhaberin, Prof. Dr. Chwolka, und ggf. zusätzlich die Lehrstuhlmitarbeiter*innen kontaktieren. Zur Konkretisierung des Themas ist ein Exposé anzufertigen, welches der Abstimmung von Betreuer*in, Prüferin und Masterstudent*in dient.

Bewerbungsschluss

Studierende, die ein Thema aus der Themenliste bearbeiten möchten, können sich **bis**

25.09.	12:00 Uhr	zum 25.09.2020 (Bewerbungsschluss) für einen Platz (begrenzte Teilnehmendenzahl) im Abschlussseminar bewerben. Abgabe des Bewerbungsformulars sowie des Exposés bis spätestens 25.09.2020 um 12:00 Uhr in Raum G22A-340 (Lehrstuhlsekretariat, Öffnungszeiten beachten!) oder elektronisch (ls-accounting@ovgu.de; CC: sebastian.oelrich@ovgu.de). Bitte fertigen Sie das Exposé für Ihre Erstpräferenz an. Geben Sie jedoch bitte mindestens eine Zweitpräferenz an.
Themenvergabe und Anmeldung		
28.09.		Vergabe der Themen durch den Lehrstuhl per E-Mail und Beginn der vierwöchigen Einlesezeit. Zeitgleich erfolgt die verbindliche Anmeldung der Masterarbeit beim Prüfungsamt über den Lehrstuhl. Die Bearbeitungsfrist (inklusive vierwöchiger Einlesezeit) endet 22 Wochen nach Ausgabezeitpunkt der Theme durch den Lehrstuhl (Abgabe der Masterarbeit beim Prüfungsamt) entsprechend der jeweils geltenden Prüfungsordnung. Bindend ist die vom Prüfungsamt bzw. -ausschuss mitgeteilte Frist.
Einführungsveranstaltung inkl. Kurzpräsentation		
Oktober 2020		Etwa 4-6 Wochen nach Anmeldung stellen die Teilnehmenden ihr Thema sowie die geplante Gliederung der Arbeit vor und erläutern die Schwerpunktsetzung (circa 5-10 Minuten). Vorab (bis zum Vortag des Vortragstermins um 14.00 Uhr) sind die Vortragsfolien sowie Konzeptpapiere im Umfang von maximal 3 Seiten im e-learning Portal einzureichen, die eine Kurzbeschreibung (maximal 100 Wörter), die vorläufige Gliederung sowie die bislang bearbeitete Literatur beinhalten.
Zwischenpräsentation		
Dezember 2020		Etwa nach der Hälfte der Bearbeitungszeit soll im Rahmen der Zwischenpräsentation ein Vortrag über den Fortschritt und die bisherigen Resultate der eigenen Masterarbeit gehalten werden (circa 15-20 Minuten). Die Vortragsfolien der Präsentation sind jeweils spätestens am Vortag des Vortragstermins um 14 Uhr im e learning Portal einzureichen.
Abgabe der Abschlussarbeit		
Ende Februar 2021		Je nach Prüfungsordnung kann die Abgabefrist variieren. Verbindlich ist das Abgabedatum, das vom Prüfungsamt ausgegeben wird. Zusätzlich zu den Pflichtexemplaren für das Prüfungsamt reichen Sie bitte ein Softcover Exemplar am selben Tag bei uns am Lehrstuhl ein (Öffnungszeiten Sekretariat beachten!). Der CD fügen Sie bitte neben der digitalen Version der Abschlussarbeit Ihre verwendeten Quellen vollständig sowie ggf. verwendete oder erhobene Daten bei.
Abschlusspräsentation/Verteidigung		
März 2021		Nach Abgabe der Abschlussarbeit verteidigen die Studierenden ihre Arbeit in einer Abschlusspräsentation (circa 30 Minuten).

Kurzfristige Änderungen bei Ablauf und Themen bleiben vorbehalten.

Anrechenbarkeit:

Master 4. Sem.

- ▶ Abschlussseminar (PF: BWL)