

## BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

### Master-Thesis mit Kolloquium (30000)

#### Termine:

bis 03.09.2018			Kontaktaufnahme bei eigenem Themenwunsch
19.09.2018			ggf. Abgabe Exposé (bei eigenem Themenwunsch)
19.09.2018			Bewerbungsschluss
26.09.2018			Themenausgabe, verbindliche Anmeldung der Arbeit
10.10.2018	G22A-346	13:00 Uhr	Einführungsveranstaltung
14.11.2018			Einführung, Kurzvorträge
19.12.2018			Zwischenpräsentation
26.02.2019			Bearbeitungsschluss
t.b.a.			Abschlusspräsentation/Verteidigung

Die Termine sind vorläufig! Je nach Prüfungsordnung kann die Bearbeitungszeit variieren und somit auch die zugehörigen Fristen. Verbindlich sind die vom Prüfungsamt/Prüfungsausschuss ausgehändigten Fristen.

#### Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Wintersemester 2018/19 ein Master-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Eine Bewerbung ist bis zum **19.09.2018, 15 Uhr G22A-340** möglich. Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der Teilnehmenden am Abschlussseminar im Wintersemester 2018/19 begrenzt ist.

#### Weitere Hinweise:

Folgend finden Sie weitere Hinweise zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten. Hier finden Sie auch eine aktuelle Auswahl möglicher Themen für Ihre Masterabschlussarbeit:

- ▶ Themen und Hinweise zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten
- ▶ Bewerbungsformular

#### Anrechenbarkeit:

Master 4. Sem.

- ▶ Abschlussseminar (PF: BWL)

**Kurzfristige Änderungen bei Ablauf und Themen bleiben vorbehalten.**