

## BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

### Master-Thesis mit Kolloquium

#### Termine:

bis 21.03.2017		Kontaktaufnahme bei eigenem Themenwunsch
bis 31.03.2017		ggf. Abgabe Exposé
03.04.2017		Bewerbungsschluss
06.04.2017		Themenausgabe, verbindliche Anmeldung der Arbeit
24.04.2017	G22A-210	> wissenschaftliches Arbeiten Teil 1
25.04.2017	G22A-110	Einführung, Kurzvorträge
08.05.2017	G22A-210	> wissenschaftliches Arbeiten Teil 2
16.05.2017	G22A-346	Kurzvorträge
05.07.2017	G22A-346	Zwischenpräsentation
		Bearbeitungsschluss
	G22A-346	Abschlusspräsentation / Verteidigung

#### Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Sommersemester 2017 ein Master-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Eine Bewerbung ist bis zum **03.04.2017, 15 Uhr** möglich. Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der Teilnehmenden am Abschlussseminar im Sommersemester 2017 begrenzt ist. Die Themenvergabe erfolgt nach der Reihenfolge der Bewerbungen.

#### Weitere Hinweise:

Folgend finden Sie weitere **Hinweise** zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten. Hier finden Sie auch eine aktuelle Auswahl möglicher **Themen** für Ihre Masterabschlussarbeit.

- ▶ Themen und Hinweise zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten
- ▶ Titelblatt für Ihre Masterarbeit
- ▶ Bewerbungsformular

#### Anrechenbarkeit:

Master 4. Sem.

- ▶ Abschlussseminar (PF: BWL)

**Kurzfristige Änderungen bei Ablauf und Themen bleiben vorbehalten.**