

BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

Bachelor-Abschlussseminar (20000)

Seminar (2 SWS) im Sommersemester 2020

Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Sommersemester 2020 ein Bachelor-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Es wird empfohlen die Veranstaltung Academic Skills zu absolvieren.

Die Bewerbung erfolgt zunächst über das E-learning Portal > hier

(http://www.fww.ovgu.de/Studium/Studiendekanat/Informationen+für+Bachelorstudierende+_Information+on+Bachelor+programs/Bachelor_Abschlussseminar+_Bachelor+Thesis+Seminar.html) , die nachfolgende Themenverteilung über das Lehrstuhlformular.

- ▶ Themen
- ▶ Titelblatt
- ▶ Lehrstuhlformular
- ▶ Predatory Journals

Weitere Hinweise zum Verfassen einer wissenschaftlichen Arbeit finden Sie > hier

(<https://www.accounting.ovgu.de/Lehre/Abschlussarbeit.html>) .

Termine:

bis 06.03.2020	12:00 Uhr	Bewerbungsschluss am Lehrstuhl
bis 25.03.2020		Bewerberzuteilung
30.03.-01.04.2020		Vergabe der verbleibenden Plätze im E-Learning
06.04.2020		Themenzuteilung, Beginn der Einlesezeit
20.04.2020	11:00 Uhr s.t.	Vorbesprechung, Wissenschaftliches Arbeiten
20.04.2020		verbindliche Anmeldung, Beginn der Bearbeitungszeit
27.04.2020	11:00 Uhr s.t.	Kurzvorträge
bis 15.06.2020		Ende der Bearbeitungszeit, Abgabe beim Prüfungsamt
t.b.a.	11:00 Uhr s.t.	Abschlusspräsentationen

Bei den Terminen können sich kurzfristige Änderungen ergeben.

Bitte beachten Sie, dass sich die Bearbeitungszeit je nach Prüfungsordnung ändern kann! Somit ergeben sich Unterschiede bei Ende der Bearbeitungszeit und ggf. auch anderen Terminen. Eine detailliertere Zeitplanung finden Sie auf den Seiten des Prüfungsamts > hier

(http://www.fww.ovgu.de/Studium/Studiendekanat/Informationen+für+Bachelorstudierende+_+Information+on+Bachelor+programs/Bachelor_Abschlussse+nar+_+Bachelor+Thesis+Seminar.html) .
