

## BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

### Projektseminar (Schwerpunkt Accounting)

Prof. Dr. Anne Chwolka  
Christopher Woddow, M.Sc.

Für eine Teilnahme an den Projektseminaren der FWW müssen Sie sich zuvor zentral registriert und eine verbindliche Zusage v unserem Lehrstuhl erhalten haben.

Die Veranstaltungsunterlagen und weitere Informationen zu dem Seminar werden im Elearning unter dem Kurs ›Projektseminar in Accounting - ProSemAcc WS 23/24 (<https://elearning.ovgu.de/course/view.php?id=15181>) bereitgestellt.

#### Start des Projektseminars "Qualitätsmanagement in und für Wirtschaftsprüfungsgesellschaften":

Di 10.10.2023, 11:00-15 Uhr, G23 Raum 203

#### Inhalt:

- Grundlagen des Qualitätsmanagements und deren Anwendung in Wirtschaftsprüfungsgesellschaften
- Überblick über Akteure und Prozesse des Qualitätsmanagements in und für WP-Gesellschaften
- Bezug zur Praxis durch Praktiker\*innen-Workshop(s) und/oder Vorträge
- Lesen und Diskutieren empirischer und modelltheoretischer Literatur
- Herausarbeitung interessanter offener Forschungsfragen
- Aufbau und Organisation eines Forschungsprojekts unter Verwendung unterschiedlicher Forschungsmethoden
- Präsentation und Diskussion der Themen und Arbeiten
- Wissenschaftliche Arbeit schreiben und präsentieren/verteidigen

*Inhalte sind vorläufig und können kurzfristigen Änderungen unterliegen!*

#### Modulziele:

Die Studierenden

- erwerben Kenntnisse zu Forschung und Praxis im Bereich der Wirtschaftsprüfung durch Analyse von Qualitätsmanagementsystemen und geltenden Rechtsvorschriften,
- entwickeln die Fähigkeit, Fragestellungen in eigenverantwortlicher und selbständiger Arbeit problem- und zielorientiert zu betrachten und zu bearbeiten,
- wenden die im Studium erlernten Analyse- und Forschungsmethoden an und vertiefen diese in einem eigenverantwortlich durchgeführten Projekt unter Betreuung,
- sind in der Lage, gruppeninterne Konflikte durch arbeitsteilige Vorgehensweisen zu lösen und erweitern ihre Teamfähigkeit.

**Bewerbung:**

Nachdem Sie sich über das Studiendekanat mit dem standardisierten Bewerbungsformular registriert haben, schicken Sie bitte zusätzlich Ihre **Bewerbung** via E-Mail an ›[ls-accounting@ovgu.de](mailto:ls-accounting@ovgu.de) (mailto:ls-accounting@ovgu.de) (CC: Christopher.Woddow@ovgu.de). Bitte beachten Sie, dass die Teilnehmendenzahl begrenzt ist.

**Zuordnung:**

## Master

- ▶ **BWL-Vert: Accounting & Taxation (WPF)**
- ▶ **BWL-Vert: Economics (WPF)**
- ▶ **BWL-Vert: Finance (WPF)**
- ▶ **BWL-Vert: Management & Entrepreneurship (WPF)**
- ▶ **IMME-Vertiefungsbereich: Entrepreneurship**

*Bei Fragen wenden Sie sich an Frau › Prof. Dr. Anne Chwolka*

*([https://www.accounting.ovgu.de/Team/Lehrstuhlinhaberin/Prof\\_+Dr\\_+Anne+Chwolka-p-210.html](https://www.accounting.ovgu.de/Team/Lehrstuhlinhaberin/Prof_+Dr_+Anne+Chwolka-p-210.html)) oder Herrn › Christopher Woddow*

*([https://www.accounting.ovgu.de/Team/Wissenschaftliche+Mitarbeiter/M\\_Sc\\_+Christopher+Woddow-p-1530.html](https://www.accounting.ovgu.de/Team/Wissenschaftliche+Mitarbeiter/M_Sc_+Christopher+Woddow-p-1530.html)).*