

BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

Master-Thesis mit Kolloquium (30000)

Seminar (2 SWS) im Sommersemester 2019

Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Sommersemester 2019 ein Master-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Eine Bewerbung ist bis zum **01.03.2019 12:00 Uhr im G22A-340** möglich (Bewerbungsunterlagen können auch per E-Mail ans Lehrstuhlsekretariat gesendet werden). Bei eigenem Themenwunsch setzen Sie sich bitte frühzeitig mit uns in Verbindung. Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der Teilnehmenden am Abschlussseminar im Sommersemester 2019 begrenzt ist.

Weitere Hinweise:

Folgend finden Sie weitere **Hinweise** zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten. Hier finden Sie auch eine aktuelle Auswahl möglicher **Themen** für Ihre Masterabschlussarbeit:

- ▶ Themen und Hinweise
- ▶ Titelblatt
- ▶ Bewerbungsformular

Termine:

Kurzfristige Änderungen bei Ablauf und Themen bleiben vorbehalten.

	bis 15.02.2019	12:00 Uhr		Kontaktaufnahme bei eigenem Themenwunsch
01.03.2019	12:00 Uhr			ggf. Abgabe Exposé
01.03.2019	12:00 Uhr	G22A-340		Bewerbungsschluss
04.03.2019				Themenausgabe, verbindliche Anmeldung der Arbeit
01.04.2019	14:00 Uhr	G22A-362		Einführungsveranstaltung (inkl. 5 bis max. 10 Min Kurzpräsentation der vorläufigen Gliederung) Achtung: Änderung der Anfangszeit!!!
13.05.2019	13:00 Uhr	G22A-362		Zwischenpräsentation (15 bis max. 20 Min)
05.08.2019	15:00 Uhr	G22A-340		Abgabe der Abschlussarbeit
07.08.2019	13:00 Uhr	G22A-362		Abschlusspräsentation/Verteidigung

Anrechenbarkeit:

Master 4. Sem.

- ▶ Abschlussseminar (PF: BWL)