

BETRIEBSWIRTSCHAFTSLEHRE INSB. UNTERNEHMENSRECHNUNG / ACCOUNTING

Master-Thesis mit Kolloquium (30000)

Seminar (2 SWS) im Sommersemester 2018

Informationen:

Der Lehrstuhl Unternehmensrechnung/Accounting bietet im Sommersemester 2018 ein Master-Abschlussseminar zum PSP "Accounting" an. Eine Bewerbung ist bis zum **23.02.2018 12:00 Uhr im G22A-340** möglich. Bitte beachten Sie, dass die Anzahl der Teilnehmenden am Abschlussseminar im Sommersemester 2018 begrenzt ist.

Weitere Hinweise:

Folgend finden Sie weitere **Hinweise** zur Vergabe und zum Verfassen von Masterarbeiten. Hier finden Sie auch eine aktuelle Auswahl möglicher **Themen** für Ihre Masterabschlussarbeit:

- ▶ Themen
- ▶ Hinweise
- ▶ Titelblatt
- ▶ Bewerbungsformular

Termine:

bis 09.02.2018			Kontaktaufnahme bei eigenem Themenwunsch
bis 16.02.2018	12:00 Uhr	G22A-340	ggf. Abgabe Exposé
bis 23.02.2018	12:00 Uhr	G22A-340	Bewerbungsschluss
09.03.2018			Themenausgabe, verbindliche Anmeldung der Arbeit
20.03.2018	15:00 Uhr	G22A-346	Einführung
03.04.2018	15:00 Uhr	G22A-110	Kurzvorträge
t.b.a.	15:00 Uhr		Zwischenpräsentation
09.08.2018			Bearbeitungsschluss
t.b.a.		G22A-110	Abschlusspräsentation/Verteidigung

Anrechenbarkeit:

Master 4. Sem.

- ▶ Abschlussseminar (PF: BWL)

Kurzfristige Änderungen bei Ablauf und Themen bleiben vorbehalten.